



ΑΘΗΝΑ, 27-11-2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΘΗΝΑΙΩΝ  
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΒΡΕΦΟΚΟΜΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ  
Δ/ΝΣΗ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΩΝ  
ΚΑΙ ΕΣΤΙΑΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Ρόδου 181 & Σερήνου Σεπόλια  
Ταχ. Κώδικας: 104 43 Αθήνα  
Πληροφορίες: ΟΛ. ΑΛΕΡΤΑ  
Τηλ. 210 51.23 524  
FAX.: 210 51.23 524  
E-mail: dbasup@otenet.gr

Υπηρεσίες επισκευής και προμήθειας  
ανταλλακτικών του οχήματος του Δημοτικού  
Βρεφοκομείου Αθηνών, Ford Transit, με  
αριθμό κυκλοφορίας ΚΗΙ 6326 (Δ.Α. 1779),  
προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2019.

**ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**  
**[Για συμπλήρωση από τον οικονομικό φορέα]**

Ο υπογράφων \_\_\_\_\_

ως νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας \_\_\_\_\_

αφού έλαβα γνώση των όρων της Γενικής - Ειδικής Συγγραφής Υποχρεώσεων, της Τεχνικής Έκθεσης - Τεχνικών Προδιαγραφών και του Ενδεικτικού Προϋπολογισμού της μελέτης της Υπηρεσίας, τους οποίους αποδέχομαι ρητά και ανεπιφύλακτα, προσφέρω για τις **υπηρεσίες επισκευής και προμήθειας ανταλλακτικών του οχήματος του Δημοτικού Βρεφοκομείου Αθηνών, Ford Transit, με αριθμό κυκλοφορίας ΚΗΙ 6326 (Δ.Α. 1779)**, προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2019, το παρακάτω **ενιαίο ποσοστό έκπτωσης**, για το σύνολο των κατηγοριών επί των τιμών των άρθρων του ενδεικτικού προϋπολογισμού της Υπηρεσίας για τις υπηρεσίες επισκευής και προμήθειας ανταλλακτικών, σύμφωνα με τους παρακάτω όρους:

**Α) ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ**

1. Το προσφερόμενο **ενιαίο ποσοστό έκπτωσης** αυτού του τιμολογίου θα αναφέρεται **ολογράφως**, για τις υπηρεσίες επισκευής και προμήθειας ανταλλακτικών του οχήματος του Δημοτικού Βρεφοκομείου Αθηνών.

2. Στο προσφερόμενο από τον ανάδοχο **ενιαίο ποσοστό έκπτωσης** θα περιλαμβάνεται η υπηρεσία, κράτηση: α) Φόρου Εισοδήματος 4%, β) επιβολή και απόδοση κράτησης 0,06% υπέρ της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών η οποία υπολογίζεται επί της συνολικής αξίας κάθε πληρωμής προ φόρων και κρατήσεων (Ν. 4412/2016 περ. 3 άρθρο 350 - Φ.Ε.Κ. 147/Α'/08-08-2016 και Κ.Υ.Α. 1191/14-03-2017 - Φ.Ε.Κ 969/Β'/22-03-2017) καθώς και κάθε άλλη νόμιμη κράτηση που τυχόν επιβάλλεται από τον Νόμο, βαρύνουν τον προμηθευτή.

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλες τις νόμιμες κρατήσεις που ορίζονται από το Νόμο και γενικά για κάθε απαιτητή κράτηση, φόρους ή τέλη μη ρητώς αναφερόμενα πλην όμως αναγκαία, που τυχόν επιβάλλεται να καταβληθούν στο Δημόσιο ή υπέρ τρίτων, για την πλήρη και έντεχνη και συμφώνως προς τους παραπάνω όρους εκτέλεση της εν λόγω υπηρεσίας και προμήθειας.

3. Ο Φ.Π.Α. που αναλογεί καταβάλλεται από το Δ.Β.Α. στον ανάδοχο με την εξόφληση του εκδοθέντος υπ' αυτού τιμολογίου και υποχρεούται (ο ανάδοχος) να τον αποδώσει σύμφωνα με τον νόμο.

4. Τα παραπάνω έξοδα θα περιληφθούν στις τιμές οι οποίες θα προκύψουν μετά την αφαίρεση του προσφερόμενου ενιαίου ποσοστού έκπτωσης στην οποία θα περιλαμβάνεται και κάθε άλλο έξοδο που θα προκύπτει κατά την εκτέλεση των υπηρεσιών και καμία αμφισβήτηση δεν είναι δυνατό να προκύψει ή ενδεχόμενη απαίτηση από τον ανάδοχο, για επιπλέον καταβολή αποζημίωσης σ' αυτόν για τις παραπάνω δαπάνες.

#### **B) ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ**

**ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α΄ :Φ.10 Δ. 10 Κ.Α. 6671.014 «Προμήθεια ανταλλακτικών και εξαρτημάτων οχημάτων και δικύκλων»**

| A/A                                                                                          | ΕΙΔΟΣ                                                        | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α. | ΕΝΙΑΙΟ ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ ΕΠΙ ΤΟΙΣ ΕΚΑΤΟ (%) ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------|----------|-----------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1.                                                                                           | Αντλία βενζίνης                                              | Τεμάχιο         | 1        | 138,00                            |                                                      |
| 2.                                                                                           | Μπαταρία 12V-60AH                                            | Τεμάχιο         | 1        | 112,00                            |                                                      |
| ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Β΄ :Φ.10 Δ. 10 Κ.Α. 6263.005 «Συντήρηση και επισκευή βενζινοκίνητων οχημάτων Ford» |                                                              |                 |          |                                   |                                                      |
| A/A                                                                                          | ΕΙΔΟΣ                                                        | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α. |                                                      |
| 1.                                                                                           | Εξαγωγή παλαιών ανταλλακτικών και τοποθέτηση των καινούργιων | Εργατοώρα       | 7        | 45,00                             |                                                      |

ΑΘΗΝΑ \_\_\_\_/\_\_\_\_/2019

Ο ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΣ ΦΟΡΕΑΣ

(ΥΠΟΓΡΑΦΗ-ΣΦΡΑΓΙΔΑ)

Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ  
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ  
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ  
ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ  
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ  
ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ,  
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΩΝ & ΕΣΤΙΑΣΗΣ

ΟΔ. ΑΛΕΡΤΑ

Μ. ΠΛΑΤΑΝΙΑ

Κ. ΛΑΦΑΡΑ