



Αθήνα 17/06/2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΘΗΝΑΙΩΝ
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΒΡΕΦΟΚΟΜΕΙΟ
ΑΘΗΝΩΝ

Δ/ΝΣΗ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΣΤΙΑΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Ρόδου 181 & Σερήνου, Σεπόλια
Ταχ. Κώδικας: 104 43 - Αθήνα
Πληροφορίες: Μ. ΤΣΕΡΙΩΝΗ
Τηλ. 210 51.23 524
FAX.: 210 51.23 524
E-mail: dbasup3@otenet.gr

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΩΝ
ΑΝΤΙΟΛΙΣΘΗΤΙΚΩΝ ΤΑΙΝΙΩΝ ΚΑΙ
ΣΥΝΘΕΤΙΚΩΝ ΤΖΑΜΙΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ
ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΒΡΕΦΟΚΟΜΕΙΟΥ
ΑΘΗΝΩΝ, ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΟΙΚ. ΕΤΟΥΣ
2016.

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

[Για συμπλήρωση δύο (2) αντιτύπων από τον υποψήφιο προμηθευτή]

Ο υπογράφων _____

κάτοικος _____

Α.Φ.Μ. _____ Δ.Ο.Υ. _____

αφού έλαβα γνώση των όρων της Γενικής - Ειδικής Συγγραφής Υποχρεώσεων, των Τεχνικών Εκθέσεων- Τεχνικών Προδιαγραφών & των Ενδεικτικών Προϋπολογισμών της μελέτης της Υπηρεσίας, τους οποίους αποδέχομαι ρητά και ανεπιφύλακτα, προσφέρω για την **προμήθεια αυτοκόλλητων αντιολισθητικών ταινιών και συνθετικών τζαμιών**, για τις ανάγκες του Δημοτικού Βρεφοκομείου Αθηνών, προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2016, τις παρακάτω τιμές.

Σε κάθε τιμή περιλαμβάνονται όλες γενικά οι δαπάνες για τη μεταφορά και παράδοση των ειδών και γενικά με κάθε απαιτητή δαπάνη για την πλήρη και έντεχνη εκτέλεση της προμήθειας.

Επίσης ο προμηθευτής υπόκειται σε όλες τις νόμιμες κρατήσεις που ορίζονται από το Νόμο.

Ο προμηθευτής βαρύνεται με παρακράτηση Φόρου εισοδήματος 4% καθώς και κάθε άλλη νόμιμη κράτηση που τυχόν επιβάλλεται από τον Νόμο.

Ο αναλογούν Φ.Π.Α. καταβάλλεται από το Δημοτικό Βρεφοκομείο Αθηνών στον προμηθευτή με την εξόφληση του εκδοθέντος υπ' αυτού τιμολογίου και υποχρεούται (ο προμηθευτής) να τον αποδώσει σύμφωνα με τον νόμο.

Τα παραπάνω έξοδα θα περιληφθούν στις προσφερόμενες από τον προμηθευτή τιμές, στις οποίες θα περιλαμβάνεται και κάθε άλλο έξοδο που θα προκύπτει κατά την εκτέλεση της προμήθειας και καμία αμφισβήτηση δεν είναι δυνατό να προκύψει ή ενδεχόμενη απαίτηση από τον προμηθευτή, για επιπλέον καταβολή αποζημίωσης σ' αυτόν για τις παραπάνω δαπάνες.

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Α΄**Φ 30 - Δ15 Κ.Α. 6661.011 «Προμήθεια αυτοκόλλητων αντιολισθηρών ταινιών»**

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)	ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΣΕ ΕΥΡΩ
1.	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΗ ΑΝΤΙΟΛΙΣΘΗΤΙΚΗ ΤΑΙΝΙΑ με λειαντικά στοιχεία κολλημένα σε μια πλαστική μεμβράνη, έτσι ώστε να παρέχει αποτελεσματική αντιολίσθηση σε όλες τις επιφάνειες βρεγμένες και μη. Οι διαστάσεις της ταινίας να είναι: πάχος 0,7mm, πλάτος 2,50cm και το βάρος της 730g/m ² . Ελάχιστη θερμοκρασία εφαρμογής 4° C. Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας 79° C. Η αντιολισθητική ταινία θα πρέπει να έχει αντοχή στην τριβή, βραδυκαυστότητα και μη τοξικότητα καπνού, καθώς και αντοχή στα περισσότερα χημικά προϊόντα και απορρυπαντικά. Να έχει ισχυρότατη πρόσφυση σε μαρμάρινες κλίμακες.	Μέτρο	400		
				ΣΥΝΟΛΟ:	
				Φ.Π.Α. 24%:	
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ:	

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α΄: # _____ # € _____

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Β΄**Φ 30 - Δ15 Κ.Α. 6661.014 «Προμήθεια συνθετικών τζαμιών»**

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ ΕΥΡΩ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)	ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΣΕ ΕΥΡΩ
1.	ΑΚΡΥΛΙΚΑ ΦΥΛΛΑ ΕΞΗΛΑΣΜΕΝΑ ΔΙΑΦΑΝΑ, ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 3,05Χ2,05 μέτρα ΠΑΧΟΥΣ 5mm Σε φύλλα των 6,25 m ²	Τεμάχιο (Φύλλο)	3		
				ΣΥΝΟΛΟ:	
				Φ.Π.Α. 24%:	
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ:	

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Β΄: # _____ # € _____

ΑΘΗΝΑ ____/____/2016

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

ΥΠΟΓΡΑΦΗ-ΣΦΡΑΓΙΔΑ

Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΚΑΙ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Δ/ΝΣΗΣ
ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΣΤΙΑΣΗΣ

Μ.ΤΣΕΡΙΩΝΗ

Μ. ΠΛΑΤΑΝΙΑ

ΝΙΚΗ ΜΑΓΚΑΝΑΡΗ